

PRODUKTDATENBLATT

SikaCor®-6630 M

BESCHICHTUNGSSTOFF FÜR DEN SCHUTZ VON MASTEN AUS STAHL UND VERZINKTEM STAHL

BESCHREIBUNG

Lösemittelarmer Beschichtungsstoff auf Basis eines Kunstharz-Kombinations-Bindemittels mit aktiv wirksamer Pigmentierung und mit Eisenglimmer. Lösemittelarm nach Richtlinie des Verbands der Lackindustrie für Korrosionsschutz-Beschichtungsstoffe (VdL-RL 04).

ANWENDUNG

SikaCor®-6630 M ist nur für die Anwendung durch gewerbliche Verarbeiter bestimmt. Für witterungsbeständige, robuste, dicke Beschichtungen auf Feuerverzinkung und Stahl, für den Korrosionsschutz von Gittermasten, Umspannstationen und ähnliche Konstruktionen. Besonders geeignet als Überholungsbeschichtung auf alten 1- Komponenten-Korrosionsschutzbeschichtungen.

PRODUKTMERKMALE/ VORTEILE

- Hohe Schichtdicken pro Arbeitsgang und damit wirtschaftliches Arbeiten
- Gute Benetzung, dadurch gute Haftung auf der Metalloberfläche und auf Altbeschichtungen
- Gute Kantenüberdeckung, damit zusätzliche Verstärkungsbeschichtung überflüssig
- Hohe Kreidungs- und Farbtonstabilität
- Nicht versprödet
- Nach langer Zeit ohne Schwierigkeiten überstreichbar
- Der schuppenförmige Eisenglimmer und ausgewählte Korrosionsschutzpigmente ergeben eine hohe Diffusionsdichte und dadurch besonders gute Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und aggressive Industrieatmosphäre
- Schon nach kurzer Zeit unempfindlich gegen Regen und Tau

PRÜFZEUGNISSE

- Prüfzeugnisse für Beschichtungen auf Verzinkung und Altbeschichtungen liegen vor.

PRODUKTINFORMATIONEN

Lieferform	SikaCor®-6630 M	15 kg netto
	SikaCor®-6630 Primer	30 kg und 15 kg netto (rotbraun + grau)
	Sika® Thinner B	10 l und 3 l
Aussehen/Farbton	DB 601, DB 701, olivgrün Weitere Farbtöne auf Anfrage. Geringe Farbtonabweichungen von den aufgeführten Farbtönen sind aus rohstoffbedingten Gründen unvermeidbar.	
Lagerfähigkeit	2 Jahre	
Lagerbedingungen	Nicht angebrochene Gebinde bei trockener und kühler Lagerung.	
Dichte	SikaCor®-6630 M	~1,5 kg/l
	SikaCor®-6630 Primer	~1,5 kg/l

Feststoffanteil	Produkt	Volumen	Gewicht
	SikaCor®-6630 M	~60 %	~78 %
	SikaCor®-6630 Primer	~62 %	~79 %

TECHNISCHE INFORMATIONEN

Chemische Beständigkeit	<p>Sehr gut beständig gegen alle Witterungseinflüsse, gegen saure und alkalische Industriemosphäre. Außerdem gegen zeitweilige Belastung durch Seewasser, Kochsalz, verdünnte Säuren und Laugen wie Salzsäure, Ameisensäure, Essigsäure und Natronlauge beständig.</p> <p>Keine ausreichende Beständigkeit zeigt sich bei Dauereinwirkung von Alkoholen, fetten Ölen, Treibstoffen, Mineralölen usw., gelegentliche Einwirkung durch Spritzer schadet jedoch nicht.</p> <p>Bei Dauereinwirkung von Flüssigkeiten (auch Wasser) kann das Material nicht eingesetzt werden.</p>
--------------------------------	---

SYSTEMINFORMATIONEN

System	<p><u>Verzinkte Flächen:</u> 1 - 2 x SikaCor®-6630 M</p> <p><u>Überholungsbeschichtung bei verzinkten Flächen:</u> Ausflecken mit SikaCor®-6630 M 1 x SikaCor®-6630 M</p> <p><u>Überholungsbeschichtung bei Stahlflächen:</u> Ausflecken mit SikaCor®-6630 Primer 1 - 2 x SikaCor®-6630 M</p>
---------------	---

ANWENDUNGSINFORMATIONEN

Verdünnung	Sika® Verdünnung B Bei Bedarf kann zur Korrektur der Verarbeitungviskosität max. 5% Sika® Verdünnung B zugegeben werden.															
Materialverbrauch	<p>Theoretischer Materialverbrauch/VOC ohne Verlust für mittlere Trockenschichtdicke von:</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Produkt</th> <th>SikaCor®-6630 M</th> <th>SikaCor®-6630 Primer</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Trockenschichtdicke</td> <td>120 µm</td> <td>80 µm</td> </tr> <tr> <td>Nassschichtdicke</td> <td>200 µm</td> <td>130 µm</td> </tr> <tr> <td>Verbrauch</td> <td>~0,300 kg/m²</td> <td>~0,195 kg/m²</td> </tr> <tr> <td>VOC</td> <td>~66,0 g/m²</td> <td>~40,6 g/m²</td> </tr> </tbody> </table>	Produkt	SikaCor®-6630 M	SikaCor®-6630 Primer	Trockenschichtdicke	120 µm	80 µm	Nassschichtdicke	200 µm	130 µm	Verbrauch	~0,300 kg/m ²	~0,195 kg/m ²	VOC	~66,0 g/m ²	~40,6 g/m ²
Produkt	SikaCor®-6630 M	SikaCor®-6630 Primer														
Trockenschichtdicke	120 µm	80 µm														
Nassschichtdicke	200 µm	130 µm														
Verbrauch	~0,300 kg/m ²	~0,195 kg/m ²														
VOC	~66,0 g/m ²	~40,6 g/m ²														
Materialtemperatur	Mind. + 5°C															
Relative Luftfeuchtigkeit	Max. 85 %, außer die Objekttemperatur ist deutlich höher als die Taupunkttemperatur. Taupunkt beachten, Taupunktabstand ≥ 3 K.															
Oberflächentemperatur	Mind. + 5°C															
Wartezeit zwischen den Arbeitsgängen	Mind. 1 Tag Bei Überarbeitung mit aromatenhaltigen Deckbeschichtungen: Mind. 3 Wochen															

OBERFLÄCHENVORBEREITUNG

Verzinkte Flächen:

Frei von Staub, Öl, Fett und Korrosionsprodukten. Rostige Teilflächen gründlich entrostet und sofort ausflecken mit SikaCor®-6630 M.

Altbeschichtungen:

Bei gut haftenden Beschichtungen genügt sorgfältige Reinigung. Lose Teile sind zu entfernen. Schadstellen bei Stahlflächen müssen im Vorbereitungsgrad St 2 nach DIN EN ISO 12944, Teil 4 entrostet und anschließend mit SikaCor®-6630 Primer ausgefleckt werden.

Für die Reinigung verschmutzter und bewitterter Oberflächen aller Art wie z.B. Verzinkung oder beschichtete Flächen empfehlen wir SikaCor® Wash.

MISCHEN

SikaCor®-6630 M und SikaCor®-6630 Primer werden verarbeitungsfertig eingestellt geliefert. Falls sich durch längere Lagerung an der Oberfläche etwas Bindemittel abgesondert hat, ist mit einem elektrischen Rührgerät aufzurühren.

VERARBEITUNG

Die angegebene Trockenschichtdicke wird mit dem Airless-Spritzverfahren erreicht. Das Erlangen einer einheitlichen Schichtdicke sowie gleichmäßiger Optik ist vom Applikationsverfahren abhängig. Im Allgemeinen führt das Spritzverfahren zum besten Ergebnis. Die Zugabe von Lösemittel reduziert die Standfestigkeit und die Trockenschichtdicke. Im Streich- oder Rollverfahren sind für die geforderte Schichtdicke je nach Konstruktion, örtlichen Gegebenheiten und Farbton ggfs. weitere Arbeitsgänge vorzusehen. Zweckmäßigerweise ist vor dem Beginn der Beschichtungsarbeiten mittels einer Probefläche vor Ort zu prüfen, ob das gewählte Applikationsverfahren mit dem vereinbarten Produkt im Ergebnis den Erfordernissen entspricht.

Streichen oder Rollen

Konventionelles Hochdruckspritzverfahren:

- Düse 1,7 - 2,5 mm
- Druck 3 - 4 bar

Airless-Spritzen:

- Spritzdruck mind. 180 bar
- Düse 0,38 - 0,66 mm
- Spritzwinkel 40° - 60°

GERÄTEREINIGUNG

Sika® Verdünnung B

MESSWERTE

Alle technischen Daten, Maße und Angaben in diesem Datenblatt beruhen auf Labortests. Tatsächlich gemessene Daten können in der Praxis aufgrund von Umständen außerhalb unseres Einflussbereiches abweichen.

LÄNDERSPEZIFISCHE DATEN

Bitte beachten Sie, dass die Leistung dieses Produktes aufgrund der spezifischen örtlichen Vorschriften von Land zu Land variieren kann. Beziehen Sie das lokale Produktdatenblatt für die genaue Beschreibung der Anwendungsbereiche.

ÖKOLOGIE, GESUNDHEITS- UND ARBEITSSCHUTZ

Für Informationen und Beratung über die sichere Handhabung, Lagerung und Entsorgung von chemischen Produkten bitte das aktuelle Sicherheitsdatenblatt (SDB) verwenden, in dem physikalische, ökologische, toxikologische und andere sicherheitsrelevante Daten enthalten sind. Weitere Hinweise und Infodatenblätter zur Produktsicherheit und Entsorgung finden Sie im Internet unter www.sika.de.

RICHTLINIE 2004/42/EG - BEGRENZUNG DER VOC-EMISSIONEN

Der in der EU-Richtlinie 2004/42/EG erlaubte maximale Gehalt an VOC (Produktkategorie IIA / i, Typ Lb) beträgt im gebrauchsfertigen Zustand 500 g/l (Limit 2010).

Der maximale Gehalt von SikaCor®-6630 M und SikaCor®-6630 Primer im gebrauchsfertigen Zustand ist < 500 g/l VOC.

RECHTLICHE HINWEISE

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und entsprechend der Vorgaben unserer jeweiligen Produktdatenblätter angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Informationen und Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, rechtzeitig und vollständig an Sika übermittelt hat. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck eigenverantwortlich zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im Übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs-, Liefer-, und Zahlungsbedingungen, einzusehen und herunterzuladen unter www.sika.de. Es gilt das jeweils neueste Produktdatenblatt, das von uns angefordert oder im Internet unter www.sika.de heruntergeladen werden kann.

Sika Deutschland GmbH
Industrial Coatings
Rieter Tal
D-71665 Vaihingen / Enz
Telefon: +49 (0) 7042 109-0
industrial-coatings@de.sika.com
www.sika.de



PRODUKTDATENBLATT
SikaCor®-6630 M
März 2018, Version 02.01
020601000020000002

SikaCor-6630M-de-DE-(03-2018)-2-1.pdf